

## **CORROTEC® ANTICORROSIVO AL AGUA**

### **Excelente Adhesión Sobre Galvanizado, Aluminio y Metales**

#### **DESCRIPCIÓN**

Anticorrosivo diluible en agua formulado a partir de resinas acrílicas de alta tecnología y pigmentos anticorrosivos, que brindan un recubrimiento anticorrosivo de un amplio desempeño, único en sus propiedades y gran diversidad de usos. Funciona como anticorrosivo y acabado a la vez, protegiendo y embelleciendo las superficies en las que se aplica.

#### **USOS**

Como anticorrosivo es ideal para la protección de superficies interiores y exteriores de metales galvanizados y ferrosos nuevos, expuestos a ambientes moderados, para ser utilizado como un anticorrosivo y acabado al mismo tiempo sobre acero estructural, portones, balcones y maquinaria en general. Para utilizarlo sobre metal galvanizado o sobre aluminio no requiere de base o primario alguno, se aplica directamente. Muy útil en la protección de techos o estructuras galvanizadas, torres de transmisión, marcos de aluminio de ventanas, en pisos y contenedores de carga en ambientes agresivos, etc.



#### **VENTAJAS Y BENEFICIOS**

- Libre de Plomo y Mercurio.
- Excelente adhesión sobre galvanizado, aluminio y metales ferrosos nuevos.
- Película de alta dureza y resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Secado rápido.
- Facilidad de aplicación.
- Protege al metal nuevo contra la corrosión.
- Disponible en dos acabados: Brillante y Mate.

#### **PRESENTACIONES**

¼ de galón: 0,946 Litros

Galón: 3,785 Litros

Cubeta de 5 galones: 18,925 Litros

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD (MÉTODO)	VALOR	UNIDADES	NORMA
Peso/Galón	4.80 – 5.80	kg/gal	ASTM D1475
Viscosidad	95 – 105	KU	ASTM D562
Brillo a 60°	0 – 15 (Mate)	UB	ASTM D523
	40 – 60 (Brillante)	UB	ASTM 2457
PH	9 – 10	-	-
% Sólidos por peso	50 – 60	%	D1644
% Sólidos por volumen	40 – 45	%	ISO 3233
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola	-	-
Contenido de VOC	50 – 60	g/L	ASTM D6886
Limpieza de Equipo	Agua	-	-
Secado a 25°C	Tacto	1 hora	
	Repinte	4 – 6 horas	ASTM D1640
	Curado	4 – 8 días	
Dilución	Si requiere utilice agua	1/8 gal agua por gal pintura	-

*Propiedades referidas al blanco de línea*

## RENDIMIENTO

48-58 m<sup>2</sup>/gal (Teórico a 1 mils de espesor)

El rendimiento puede verse afectado por irregularidades de la superficie, método de aplicación, espesor de la película e intensidad del color del acabado y la base donde se aplica.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa, suciedad cera, pintura desprendida por mal estado, tizado, hongos y otros contaminantes.

*Acero y Hierro Nuevo:* La preparación mínima recomendada para acero nuevo y/ de repinte es:

- Acero y Hierro negro: SSPC-SP1 y SSPC-SP2/ SP3
- Aluminio y galvanizado: SSPC- SP1

La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa, suciedad cera, pintura desprendida por mal estado, tizado, hongos y otros contaminantes. Remueva todo tipo de contaminación antes descrita limpiando con MEGA 1821 DESENGRASANTE, CON MG1921 O SOLVENTE 630 siguiendo la normativa SSPC-SP1 para asegurar una correcta adherencia. Si hay impurezas como residuos de soldaduras, pintura vieja y otros incrustantes que pueden removerse vía esfuerzo humano la preparación mínima de la superficie debe seguir lo indicado en la normativa SSPC-SP2/SP3 y/o SSPC-SP8 (limpieza química). También se puede usar

una herramienta mecánica si es requerido. Estos métodos no garantizan que se desprenda de la superficie el 100% de las incrustaciones. Para limpiar la superficie según la SSPC- SP8 (limpieza química) use el MG1822 (desoxidante). Para tener una mejor y mayor durabilidad se debe implementar el uso de un primer como recubrimiento base (Corro Primer 115/ Primer Fast Dry). Aplique el primario el mismo día que limpie el metal o antes que aparezca la oxidación. Si la superficie presenta una oxidación media bien adherida use el CORROTEX 800 (base agua) para neutralizar la corrosión.

*Superficies Previamente Pintadas:* Superficies en buenas condiciones únicamente lijar suavemente para promover adhesión y aplicar directamente Corrotec. Superficies en malas condiciones requieren de la eliminación de pintura dañada y proceder a eliminar completamente la corrosión o herrumbre presente mediante el proceso descrito en el párrafo anterior. Aplicar por “spot” o parcheo dos manos de Anticorrosivo Tipo Minio 612 permitiendo los periodos de secado recomendados.

*Superficie de Metal Galvanizado o Aluminio:* Sobre superficies de metal galvanizado o de aluminio nueva o en buen estado limpie usando: agua/detergente o MEGA 1821 DESENGRASANTE o MG1921 o SOLVENTE 630 siguiendo la normativa SSPC-SP1 para asegurar una correcta adherencia. Puede usar una combinación entre ellos. En el galvanizado nuevo muchas superficies presentan altas concentraciones de zinc por los procesos de galvanizados usados o tratamientos químicos especiales o mezclas de metales con zinc lo cual puede, en general, originar una pérdida de la adherencia del recubrimiento a usar. Debido a esto siempre se ha recomendado pintar la superficie galvanizada después de un periodo de 6 meses de estar expuesta la misma a la intemperie de tal manera de que la acción de la intemperie genere un “desgaste de la capa de zinc” y así se obtiene una mejora en la adherencia del recubrimiento. Si no se puede esperar por este tiempo entonces se recomienda validar la adherencia del producto a aplicar aplicando en una sección el Corrotec, luego de limpiar según el párrafo anterior, y dejar secar 1 semana para evaluar la adherencia. Si la adherencia es pobre o falla esto se debe a lo antes expuesto por lo que se debe implementar en este caso lo encontrado en la normativa SSPC-SP7. En galvanizado y aluminio viejo las áreas oxidadas (impurezas o residuos de soldaduras) limpiar mediante los métodos descritos previamente y aplicar una mano de Anticorrosivo Tipo Minio 612.

NORMA SSPC	DESCRIPCION	TIPO DE PROCESO
SSPC- SP 1	Limpieza con solventes	Agua/detergente, thinner
SSPC- SP 2	Limpieza con herramientas manuales	Cepillos, lijas, etc.
SSPC- SP 3	Limpieza con herramientas mecánicas	Herramienta eléctrica o neumática
SSPC- SP 7/ NACE N° 4	Limpieza con chorro de abrasivo	Granallado ligero

### Preparación del producto y Aplicación

Aplicar generosamente con brocha, rodillo o pistola, 2 manos pueden proveer los mejores resultados. Evite aplicar en superficies cuya temperatura sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40 °C (104 °F). Para aplicaciones exteriores y ante amenaza de lluvia considerar que el producto requiere de 4 horas mínimo de secado para no ser afectado por la lluvia.

## **ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES**

Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor y fuentes de ignición. En caso de contacto con la piel, limpiar con una estopa y lavar con agua y jabón. Si el contacto es con los ojos, lavar con abundante agua y buscar atención médica de inmediato. En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes para evitar la contaminación de fuentes de agua o alcantarillados. Cierre el recipiente después de usar. No ingerir. Mantener fuera del alcance de los niños. Consulte la Hoja de Seguridad para más detalles.

## **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

Para, mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

[servicioalclienteCR@pintuco.com](mailto:servicioalclienteCR@pintuco.com)

[servicioalclienteSV@pintuco.com](mailto:servicioalclienteSV@pintuco.com)

[servicioalclienteGT@pintuco.com](mailto:servicioalclienteGT@pintuco.com)

[servicioalclienteHN@pintuco.com](mailto:servicioalclienteHN@pintuco.com)

[servicioalclientePA@pintuco.com](mailto:servicioalclientePA@pintuco.com)

[servicioalclienteNI@pintuco.com](mailto:servicioalclienteNI@pintuco.com)

Registro Sanitario de Costa Rica: No. Registro: Q-43594-6 Q-30166-6

## **FABRICANTE**

Costa Rica: Pintuco® Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

[www.protectopinturas.com](http://www.protectopinturas.com)

NOTAS LEGALES: Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Protecto se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación. Este producto fue elaborado por Protecto, cuyo sistema de gestión de Calidad/Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001 respectivamente.