

# RECUBRIMIENTO EN POLVO EPOXY POLIESTER ANTIBACTERIAL

## Ideal para uso interior

### DESCRIPCIÓN

Recubrimientos en polvo formulados en combinación de resina epólica y poliéster, denominados HIBRIDOS. Ofrecen alta resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza.

### USOS

Son recubrimientos en polvo formulados para uso interior en combinación de resinas Epóxicas y Poliéster, denominadas HIBRIDO; es una pintura de alta calidad que posee propiedades antibacterial y anti – hongos. Debido a su formulación actúa como un muro contra la formación y proliferación de agentes perjudiciales para la salud, tales como bacterias, Staphylococcus Aureus y Escherichia Coli; previene la formación de hongos, moho y levaduras, crecimiento de algas sobre superficies metálicas. La protección tiene una eficacia del 99.99% en el control de la proliferación de gérmenes y bacterias sobre las superficies en las que está aplicada. El recubrimiento tendrá efecto antibacterial por tiempo superior a la vida útil del producto recubierto.

La valoración de protección está dada según la norma JIS Z 2801.



### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y baja agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadricula	100	100	%
Color Instrumental	0	6	Adimensional y dependiendo del color
Dureza a lápiz	H – 3H		
Espesor de película	40	80	µm
Flexibilidad mandril cónico	Sin desprendimiento ni quiebre		
Impacto directo inverso	40	160	lb/in
Gravedad específica	1.2	1.8	Gr/cm³
Resistencia al solvente	10	10	Ciclos

## INSTRUCCIONES DE USO

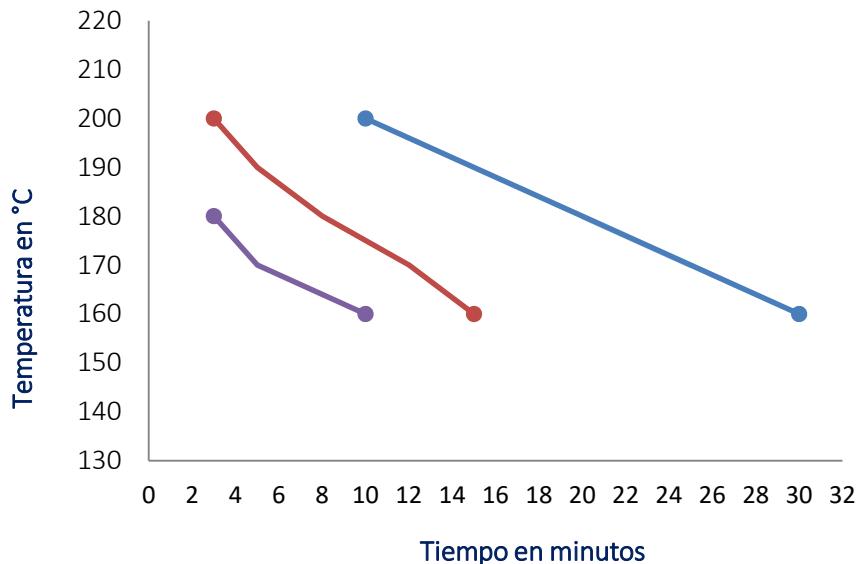
### Preparación de la Superficie

Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

### Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.

## TEMPERATURAS DE CURADO



○ CONVENCIONAL  
○ BTC  
○ LOW BAKE

Nota: Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos

## RENDIMIENTO

7–13 m<sup>2</sup>/kg a 50 – 70 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

### Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## PRESENTACIONES

Cajas de 20 ó 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Los recubrimientos en polvo son abrasivos y pueden causar irritación a los ojos, la piel, garganta y pulmones, por lo que se recomienda evitar su contacto e inhalación usando la ropa y el equipo protector como la mascarilla anti-polvo.

Se debe almacenar en áreas secas, libres de contaminación, fuera de la luz directa del sol y con buena

ventilación. Las cajas deben mantenerse bien cerradas para evitar la contaminación.

Se recomienda almacenar las cajas en un área con temperaturas inferiores a 25°C y donde la humedad relativa se encuentre en un rango entre 40 y 65%, evitando que sea absorbida la humedad por el recubrimiento.

## PRIMEROS AUXILIOS

Luego de aplicar el producto retire la ropa contaminada para que sea lavada con abundante agua y jabón. En caso de contacto del producto con los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001