

## ANTICORROSIVO Y-585

### Tank and Strucural Primer

#### DESCRIPCIÓN

Formulado a base de resinas alquídicas de alto desempeño que le dan al producto final una funcionalidad excepcional. Así mismo mantiene una óptima relación entre sus pigmentos anticorrosivos inhibidores de la corrosión, pigmentos óxidos de Zinc y solventes alifáticos.

#### USOS

Diseñado para pintar vigas, cerchas, exteriores de tanques, maquinaria industrial, puentes, tuberías, etc. Provee una buena protección anticorrosiva en superficies de metal. Puede recubrirse con acabados alquídicos y acabados de látex. No debe utilizarse en superficies galvanizadas, ni a temperatura continua mayores de 200°F.



#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente protección anticorrosiva para acero industrial
- ✓ Para uso en interiores y exteriores como base anticorrosivo
- ✓ Puede recubrirse con acabados alquídicos o látex
- ✓ Acabado mate
- ✓ Libre de pigmentos de plomo y mercurio

#### PRESENTACIONES

Galón: 3,785 Litros

Tanque de 5 galones: 18,925 Litros

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDAD (MÉTODO)    | VALOR                    | UNIDADES             | NORMA                  |
|-----------------------|--------------------------|----------------------|------------------------|
| Peso por galón        | 5.70 - 5.90              | kg/gal               | ASTM D1475             |
| Sólidos por peso      | 70 - 73                  | %                    | D1644                  |
| Sólidos por volumen   | 46 - 48                  | %                    | ISO 3233               |
| Viscosidad            | 90 - 100                 | KU                   | ASTM D562              |
| Brillo a 60°          | < 10                     | UB                   | ASTM D523<br>ASTM 2457 |
| Contenido de VOC      | 425 - 455                | g/L                  | ASTM D6886             |
| Adherencia            | 100                      | %                    | ASTM D3359             |
| Métodos de aplicación | Brocha, Rodillo, Pistola | -                    | -                      |
| Limpieza del equipo   | Aguarrás                 | -                    | -                      |
| Secado a 25°C         | Tacto                    | 30 min               | ASTM D1640             |
|                       | Repinte                  | 4 h                  |                        |
| Dilución              | Aguarrás                 | Máx. 10%<br>aguarrás | -                      |
| Cámara Salina         | 250*                     | horas                | ASTM B-117-16          |

*Propiedades referidas al color de línea*

*\*Ampollamiento muy leve, sin cuarteamiento sin desprendimiento.*

## RENDIMIENTO

73-77 m<sup>2</sup>/gal Teórico a 1 mils EPS (Espesor de película seca)

El rendimiento puede verse afectado por irregularidades de la superficie, método de aplicación, espesor de la película e intensidad del color del acabado y la base donde se aplica.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

La superficie donde se aplicará debe de estar seca, libre de polvo, óxido, grasa y otros contaminantes.

**Metal Ferroso:** Si el metal está en buenas condiciones, limpiar y desgrasar con solvente Aguarrás. Si el metal tiene vestigios de óxido o herrumbre, hacer la limpieza con cepillo de alambre (SP2) combinada con la aplicación de solución Desoxidante Corro Rust 200. Esperar de 10 a 15 minutos y enjuagar con abundante agua. Secar y luego aplicar una o dos capas de Anticorrosivo Y-585 Tank and Strutural Primer con intervalos de aplicación entre capas de 2 a 4 horas.

*Metal galvanizado o aluminio:* Aplicar una capa de Corrotec Mate como promotor de adhesión. Las superficies galvanizadas envejecidas, con más de un año de intemperización, no requieren de la aplicación previa de un imprimante o promotor de adhesión.

*Superficies previamente pintadas:* Remover todas las capas de pintura en malas condiciones y luego prepare la superficie con los métodos señalados. Las capas que están fijas y brillantes, deberán ser lijadas para asegurar máxima adherencia del primario y de las capas posteriores.

### **Preparación del producto y Aplicación**

Agite la pintura completamente con movimientos hacia arriba para asegurarse de obtener un color uniforme. Aplicar con brocha, rodillo o pistola en capas delgadas para evitar la formación de burbujas, arrugamiento y retraso en el curado. Con la aplicación de dos manos se obtienen mejores resultados. Proveer condiciones de buena ventilación para lograr un secado eficiente.

### **PRECAUCIONES**

No ingerir. Cierre el recipiente después de usar. Mantener fuera del alcance de los niños. Consulte la Hoja de Seguridad para más detalles.

### **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte la Hoja Técnica de Producto, al Asesor Técnico o al área de Servicio al cliente Tel: (507) 303-9000 También se pueden enviar sus inquietudes a la siguiente dirección electrónica:

[servicioalclientePA@pintuco.com](mailto:servicioalclientePA@pintuco.com)

### **FABRICANTE**

Costa Rica: Pintuco Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

[www.pintuco.com](http://www.pintuco.com)

*NOTAS LEGALES: Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación. Este producto fue elaborado por Pintuco, cuyo sistema de gestión de Calidad/ Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001 respectivamente.*