

CORRO ALUM 955HT

Resistente a Altas temperaturas

DESCRIPCIÓN

Pintura de Aluminio resistente a altas temperaturas, formulada a partir de resinas de silicón y pigmentos de aluminio de la más alta calidad que le confieren excelentes propiedades anti-corrosivas y un atractivo acabado metálico brillante auto-imprimante.

USOS

Se recomienda para proteger superficies metálicas que estarán expuestas a una temperatura no menor a 200-260°C, resiste temperaturas constantes y puntuales de hasta 650°C máximo. Ideal para la protección exterior de chimeneas industriales, carcasas exteriores de calderas, motores industriales, exterior de ductos de salida de gases de combustión y cualquier estructura o equipo expuesto a altas temperaturas. No se recomienda usarla en superficies que no estén sometidas a las temperaturas indicadas, debido a que requiere ser curada para obtener una buena dureza.



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Protección anti-corrosiva en ambientes industriales severos.
- No requiere de aplicación de un primario o anticorrosivo previo.
- Gran poder de cubrimiento a una sola mano.
- Secado rápido.
- Acabado metálico brillante, claro y durable.
- Facilidad de aplicación.
- Resiste 650°C de manera constante e intermitente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD (MÉTODO)	VALOR	UNIDADES
Composición	Resina silicón	-
Color	Metálico brillante	-
Brillo a 60°	15 – 25	UB
Densidad	3.9 ± 0.2	kg/gal
% Sólidos por peso	33 ± 2	%

% Sólidos por volumen	20 ± 1	%
Contenido de VOC	675 – 695	g/L
Limpieza del equipo	Solvente 630	-
Espesor de la película	Seco: 1.0 – 1.5	ml
	Húmedo: 4 – 5	ml

RENDIMIENTO

MÉTODO DE APLICACIÓN	RENDIMIENTO PRÁCTICO
Brocha	15 – 20 m ² /gal
Rodillo	15 – 20 m ² /gal

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

En general la superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y suciedad. En el caso de utilizarse en chimeneas de uso industrial o en ductos de gases o enfriadores de plantas térmicas, recomendamos que sobre superficies de acero nuevas se elimine completamente la capa de óxido de laminación mediante un chorro de arena (SandBlasting) hasta lograr metal blanco (NormaSSPCSP5). Sobre superficies de acero ya oxidados o repintes se recomienda eliminar la corrosión y capas de pintura presentes por medio de un chorro de arena (SandBlasting) hasta lograr la condición de cerca de metal casi blanco (NormaSSPCSP10). En ambos casos recomendamos un perfil de anclaje no mayor de 0.75 a 1.0mils. Para este caso ver recomendaciones especiales de aplicación.

En el caso de un repinte, siempre se recomienda una limpieza de la pintura dañada o suelta y el tratamiento de puntos de corrosión por medios abrasivos mecánicos de forma general sobre toda la pieza. Consulte a su Asesor Técnico.

Preparación del Producto y Aplicación

Para su aplicación se puede utilizar los medios convencionales como brocha, rodillo o pistola. Recomendamos aplicar al menos dos manos a un espesor final de capa no mayor de 1.5mils de película seca. Se recomienda dar 24 horas entre manos. En el caso de repinte en usos automotrices, chimeneas de escape de plantas de generación, etc., que estén protegidos del ambiente exterior y en las que se hizo uso de herramientas mecánicas para su limpieza, recomendamos aplicar por parche o (spot) sobre el metal desnudo una sola mano de pintura de Aluminio de Alta Temperatura, esperar al menos 6-12 horas y aplicar una segunda capa de forma general.

En todos los casos la temperatura superficial del equipo al momento de la aplicación debe de ser la ambiental. Dos horas después de aplicada la segunda capa permitir que el equipo se caliente hasta una temperatura de 200-260 Grados Centígrados para que la pintura cure adecuadamente.

PRESENTACIONES

¼ de galón: 0,946 Litros

Galón: 3,785 Litros

5 galones: 18,925 Litros

SINTOMAS POR EFECTO DE EXPOSICIÓN

Contacto con los ojos y/o piel: Causa irritación. El contacto prolongado o repetido en ojos puede causar conjuntivitis, lagrimeo o severa irritación de ojos. En piel puede causar dermatitis, pérdidas de grasa.

Inhalación: Causa irritación del tracto respiratorio. Puede causar mareos, dolor de cabeza, náuseas, vómito, depresión del sistema nerviosos central efectos anestésicos o narcóticos.

Ingestión: La ingestión puede causar inflamación pulmonar y daños debido a la aspiración del material dentro de los pulmones, diarrea, trastorno gastro-intestinal, dolores abdominales, depresión del sistema nerviosos central, efectos anestésicos o narcóticos.

PRIMEROS AUXILIOS

Contacto con los ojos y/o piel: Elimine todo material presente. Lave con abundante agua al menos durante 15 minutos.

Inhalación: Traslade a la persona afectada al aire libre.

Ingestión: No induzca al vómito. Coloque al paciente de manera que este cómodo, con su ropa holgada. Busque inmediatamente atención médica si cualquiera de los síntomas persiste.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Aplique en ambientes ventilados. Lávese bien las manos con agua y con jabón después de la manipulación del producto. Para desechar combine el producto líquido con arena diatomita evitando el contacto con el suelo. Entregue el sólido a la entidad autorizada de recolección de desechos sólidos. Evite la descarga a fuentes de agua. Consulte la Hoja de seguridad MSDS para más detalles de seguridad y de uso, respectivamente.

Equipo de seguridad recomendado: Anteojos de seguridad y guantes impermeables.

PELIGRO: LIQUIDO Y VAPORES INFLAMABLES

Mantener herméticamente cerrado. Mantener alejado de fuentes de inflamación. No fumar. Tomar medidas de precaución contra las descargas electrostáticas. No utilizar herramientas que produzcan chispas. Almacenar en un lugar fresco. En caso de incendio utilice como medio de extinción: Espuma, dióxido de carbono o polvo químico seco. *Tipos de extintores:* B y/o C.

Producto para uso industrial.

*En caso de intoxicación, lleve al paciente al médico y presente la etiqueta.
Manténgase fuera del alcance de los niños.*

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para, mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

servicioalclienteCR@pintuco.com

servicioalclienteSV@pintuco.com

servicioalclienteGT@pintuco.com

servicioalclienteHN@pintuco.com

servicioalclientePA@pintuco.com

servicioalclienteNI@pintuco.com

FABRICANTE

Costa Rica: Pintuco Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23

www.protectopinturas.com

NOTAS LEGALES:

Los datos técnicos aquí presentados son verdaderos y exactos al momento de escribirlos pero pueden ser susceptibles de modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de nuestros productos. Cualquier persona que utilice el producto sin consultar con anterioridad el funcionamiento del producto lo hace bajo su propio riesgo.